

АВТОМАТИЗАЦИЯ ФОРМИРОВАНИЯ ИНСТРУКЦИЙ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

СПИКЕР:

Анатолий Зернов, директор департамента ЦИРОБЗ

Раздел 1 «Общие требования охраны труда»



Указания о необходимости соблюдения правил внутреннего трудового распорядка



Требования по выполнению режима рабочего времени и времени отдыха



Перечень ВПФ и ОПФ, профессиональных рисков и опасностей



Порядок уведомления о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента



Правила личной гигиены и эпидемиологические нормы



Перечень СИЗ, выдаваемых работникам

Раздел 2 «Требования охраны труда перед началом работы»



Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты) (при наличии)



Порядок осмотра работником и подготовки к работе СИЗ до использования

3

Порядок подготовки рабочего места



Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков)



Раздел 3 «Требования охраны труда во время работы»

4



Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов



Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) СИЗ



Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты)



Действия, направленные на предотвращение АС

Раздел 4 «Требования охраны труда в аварийных ситуациях»



Перечень основных возможных АС и причины, их вызывающие



Действия работников при возникновении АС



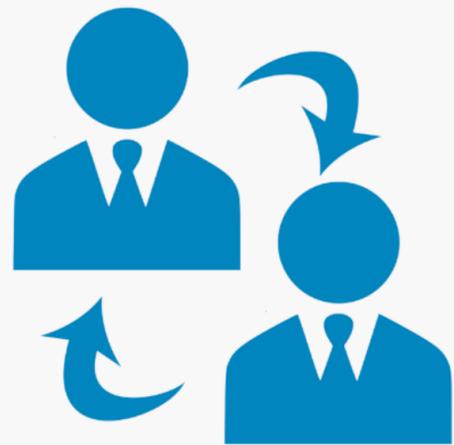
Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем НС



Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья (исходя из результатов оценки профессиональных рисков)

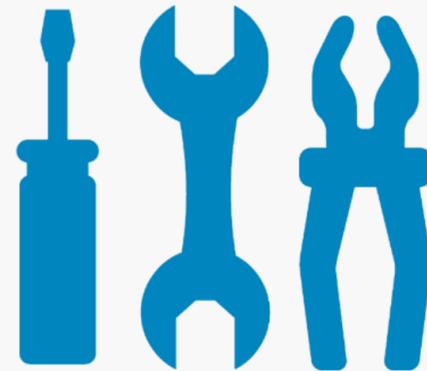
Раздел 5 «Требования охраны труда по окончании работ»

6



Действия при приеме и передаче смены в случае непрерывного технологического процесса и работы оборудования

Процесс извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы



Последовательность отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры

Действия при уборке отходов



Требования соблюдения личной гигиены

ПРОВЕРКА ИНСТРУКЦИИ

Приказ Роструда от 01.02.2022 № 20 (Чек – лист №77)

- Инструкции разработаны
- Инструкции не противоречат государственным нормативным требованиям
- Инструкции по охране труда содержат требования по безопасному выполнению работ
- Инструкции по охране труда поддерживаются в актуальном состоянии и соответствуют производственным процессам работодателя, организационным или структурным изменениям
- Работодателем исполняются требования к порядку разработки и **содержанию** инструкций по охране труда



НЕЛЬЗЯ ПРОСТО ВЗЯТЬ И ПЕРЕСМОТРЕТЬ ИОТ

Требование из «старой» ИОТ:

«Приготовление различных видов форм препаратов (растворов, эмульсий, суспензий, приманок), расфасовку порошков, пропитку белья дезинфекционными средствами следует проводить, используя средства индивидуальной защиты, вне помещений или в специально отведенных помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией, или при открытых окнах (форточках), или в специальном вытяжном шкафу».

8

Разделы «новой» ИОТ:

- способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов;
- действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций;
- требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);
- требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты работников.

ВАЖНЫЕ АСПЕКТЫ

9



1. Приказ в большей мере описывает инструкции для профессии, чем для вида работ
2. Описанная структура инструкции делает избыточными программы проведения инструктажа (ППИ)
3. Объединять в одну группу возможно лиц с идентичным набором опасностей (идентичными правилами)
4. Упрощается процесс администрирования ИОТ

ВАЖНЫЕ АСПЕКТЫ

10

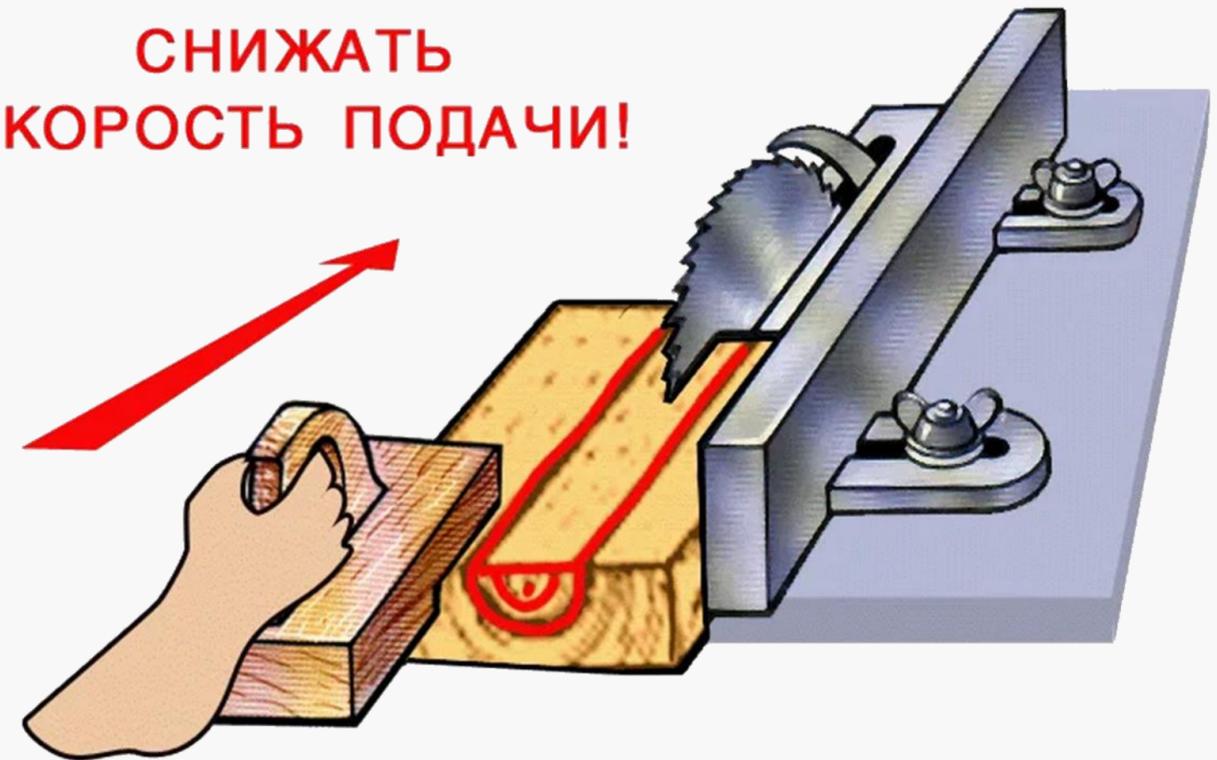
Этапы обработки	Графическое изображение	Инструменты
Обработать опиленные стороны		Напильник, наждачная бумага
Подобрать заготовку для спинки стула		Линейка
Разметить деталь		Линейка, угольник
Отпилить припуски		Ножовка, направитель



ПЛОТНИК (СТОЛЯР) ДОЛЖЕН:

**-ПРИ СТАНОЧНОЙ ОБРАБОТКЕ МАТЕРИАЛА
С ТРЕЩИНАМИ, СУЧКАМИ**

**СНИЖАТЬ
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ!**



**БЛАГОДАРИМ ЗА
ВНИМАНИЕ**